

### CARTEX ORANGE

#### FONCTIONNALITE

##### **Définition**

Pâte d'étanchéité pour joints plats et raccords filetés métalliques. Etanchéité à l'eau, aux hydrocarbures et produits chimiques. Résiste à de fortes pressions et à des températures.

##### **Domaine d'application**

- Automobile

Joints plats tels que carters ou boîtes de vitesse et tous types de raccords métalliques.

- Industrie

Joints plats et raccords filetés métalliques en hydraulique et pneumatique (compresseurs, moteurs, vannes, pompes,...).

Jointoiement de canalisations soumises à des conditions sévères de température et de pression.

#### Caractéristiques techniques

|                                       |                                                                                                                                                                                          |
|---------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Aspect                                | Pâte orange vif                                                                                                                                                                          |
| Densité                               | 1.30                                                                                                                                                                                     |
| Extrait sec                           | 72%                                                                                                                                                                                      |
| Viscosité Brookfield RVT-5 (5 tr/min) | 30 Pa.s à 20°C.                                                                                                                                                                          |
| Résistance thermique                  | 150°C en continu (200°C en pointe), Le produit reste souple jusqu'à 110°C.                                                                                                               |
| Résistance à la pression hydraulique  | 150 bars sur raccords en fonte malléable 1 ½ " (40×49).                                                                                                                                  |
| Résistance chimique                   | Hydrocarbures : essences (avec ou sans plomb), gasoil, fuel, mazout, huiles,...<br>Alcools : éthanol, isopropanol, glycols (liquides de refroidissement),...<br>Solvants : aliphatiques. |

#### Mise en œuvre

##### **Préparation**

- Mise en oeuvre entre 5 et 40°C.
- Dégraisser les surfaces à assembler avec un chiffon imbibé de solvants cétoniques (acétone, méthyléthylcétone (MEK),...), d'alcools ou d'essences.
- Laisser sécher quelques minutes.

### **Mode d'emploi**

- Enduire de **CARTEX ORANGE** les deux parties à assembler et laisser sécher 10 à 15 minutes.
- Assembler et serrer (environ 50-70 N.m).
- Refermer le tube après usage.
- En cas d'épaississement du produit ou de formation de peau, le diluer avec de l'éthanol (alcool éthylique).

### **Nettoyage du matériel**

- L'assemblage peut se démonter après séchage. Nettoyer les deux parties avec les solvants précités et laisser sécher.

### **Stockage**

18 mois dans son emballage d'origine à une température comprise entre -5 et 30 °C.  
Etui tube de 160 g / carton de 12 unités.

### **Observations**

**CARTEX ORANGE** est classé facilement inflammable selon les Directives Européennes relatives au classement, à l'emballage et à l'étiquetage des préparations dangereuses (88/379/CEE).  
Consulter la fiche de données de sécurité disponible sur demande

La Fiche de données de sécurité disponible par Internet sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com). Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous recommandons aux utilisateurs d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier avant toute mise en œuvre, qu'il s'agit de la dernière version



GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France  
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - France  
Tél. (33) 01 48 17 99 99 - Fax (33) 01 48 17 98 00  
N°SIREN : 500 674 056

**[www.geb.fr](http://www.geb.fr)**

p : 2 sur 2