

ENZYMIX L

Mantenimiento preventivo de las canalizaciones

**Enzimas =
Potencia**

**Todo tipo de
canalizaciones**

Concentrado

Eficacia

Aplicación

Producto de mantenimiento para canalizaciones a base de enzimas.

- Acción preventiva y curativa para evitar las obstrucciones en las canalizaciones ;
- Recomendado para todo tipo de **residuos orgánicos** ;
- Hidroliza y licua todos los **residuos orgánicos** ;
- Apto en flujos lentos: limpia una canalización para flujos sin problemas.

Uso

Industrias, colectividades: todo tipo de canalizaciones.

Dosificación / Modo de empleo

- 1) Flujo lento : 200 ml / evacuación
- 2) Mantenimiento : 30 ml / evacuación / semana
- Diluir el producto en 1 L de agua caliente (35 - 40 °C).
- Verter directamente en la evacuación ;
- Repetir tantas veces como sea necesario.
- Aplicación automática con el sistema de dosificación peristáltica programable adaptado.

Ventajas

REALCO desarrolla soluciones de limpieza sostenible desde hace más de 30 años. La tecnología enzimática desarrollada por REALCO es el medio más eficaz del mercado para proteger nuestro medio ambiente y al usuario (tecnología patentada: n° EP1025052, n° PCT/EP2006/060244).

- Acción múltiple ;
- Elimina las obstrucciones en profundidad ;
- No agresivo para el usuario ni para las canalizaciones ;
- Acelera el proceso de degradación natural de la materia orgánica.

Materias activas

Entre otras :

Disolventes hidrófilos
Enzimas
Tensioactivos
Perfume

01/07/2011
S.A. REALCO N.V.

E

N

Z

Y

M

I

X

L

Propiedades físico-químicas

Aspecto	Líquido
Color	Marrón
pH	6,0±0,5
Densidad	1,055±0,050

Precauciones

Producto desarrollado para un uso estrictamente profesional. Se recomienda utilizar el producto para las aplicaciones definidas anteriormente.

Si desea más información sobre nuestro producto, consulte la ficha de datos de seguridad que le facilitaremos previa solicitud.



**Código artículo
Acondicionamiento
Paletización**

LIQ0519
4 x 5 L
24 cajas / palet

LIQ0074
1 x 25 L
24 bidones / palet

Almacenamiento

Almacenamiento en el envase original cerrado, entre +4 °C y +25 °C. Fecha límite de utilización óptima: 1 año a partir de la fecha de expedición, 6 meses después de abrir.

01/07/2011
S.A. REALCO N.V.