

# ECP\_\_VD

ECP300 VD | ECP400 VD  
ECP750 VD | ECP1000 VD

Linea quadri di potenza per impianti frigoriferi con compressore trifase fino a 10 HP da abbinare ad un termostato, un termoregolatore o un esterno cella. All'interno è presente un timer elettromeccanico per gestire gli sbrinamenti a tempo.



## APPLICAZIONI

- Gestione di impianti frigoriferi trifase fino a 10 HP statici o ventilati, con sbrinamento elettrico o a sosta in abbinamento ad un termostato, un termoregolatore o un esterno cella che dia un contatto di richiesta freddo.

## OPZIONI

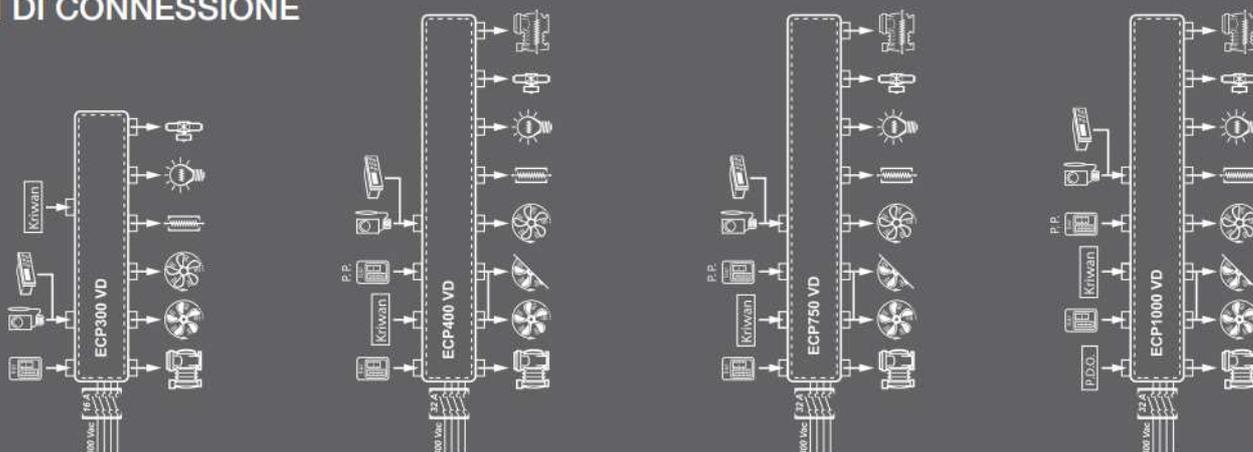
- Installazione di protezioni magnetotermiche al posto delle protezioni a fusibile.
- Fermata del compressore in pump-down.

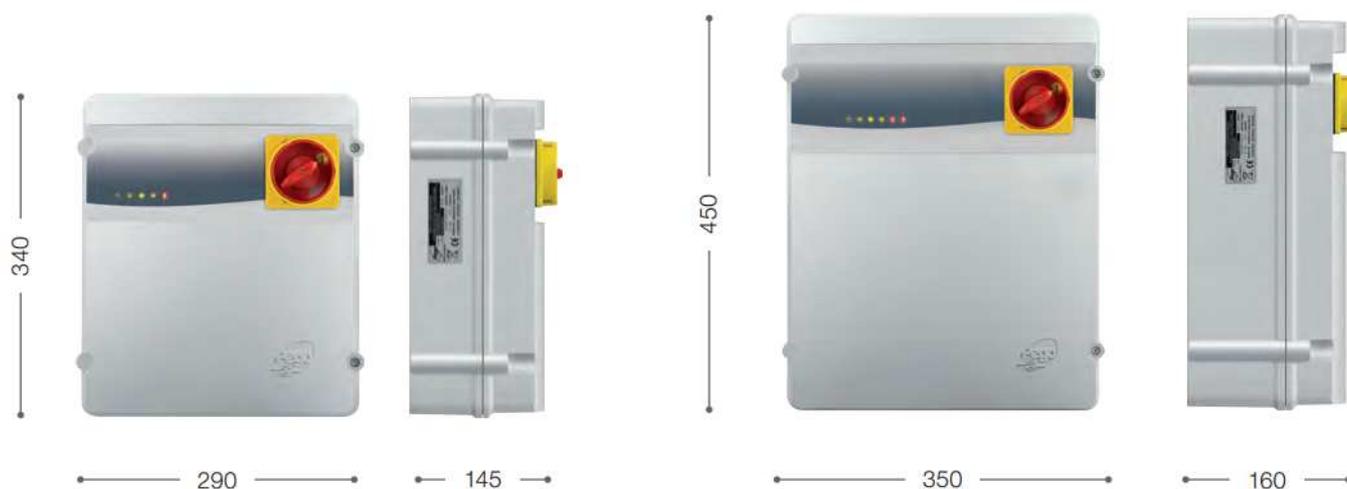


## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Gestione diretta di compressore, ventole del condensatore, resistenza olio compressore, resistenze di sbrinamento, ventilatori dell'evaporatore, valvola solenoide e presenza di tutte le protezioni elettriche previste dalle normative.
- Quadro compatto in ABS autoestinguente con grado di protezione IP65 e sezionatore a fronte quadro.
- Timer elettromeccanico per gestire gli sbrinamenti a tempo.
- Segnalazione con icone a LED dello stato dell'impianto.
- Predisposto per essere comandato da termostato, termoregolatore o esterno cella.
- Predisposto per poter alloggiare il termoregolatore a fronte quadro.

## SCHEMI DI CONNESSIONE





CARATTERISTICHE TECNICHE	ECP300 VD	ECP400 VD	ECP750 VD	ECP1000 VD
DIMENSIONI CASSETTA	290 X 340 X 145 mm	350 X 450 X 160 mm	350 X 450 X 160 mm	350 X 450 X 160 mm
PESO	5 Kg	6 Kg	6 Kg	7 Kg
GRADO PROTEZIONE	IP 65	IP 65	IP 65	IP 65
ALIMENTAZIONE ( 3F + N + T )	400 V AC ±10% 50/60 Hz			
TIPO COMANDO	TRIFASE	TRIFASE	TRIFASE	TRIFASE
TEMPERATURA DI LAVORO	-5 ÷ +50°C	-5 ÷ +50°C	-5 ÷ +50°C	-5 ÷ +50°C
TEMPERATURA DI STOCCAGGIO	-10 ÷ +70°C	-10 ÷ +70°C	-10 ÷ +70°C	-10 ÷ +70°C
UMIDITÀ RELATIVA AMBIENTE	< 90% Rh	< 90% Rh	< 90% Rh	< 90% Rh
INTERRUTTORE GENERALE BLOCCO PORTA	16 A	32 A	32 A	32 A
PROTEZIONE COMPRESSORE	RELÈ TERMICO	RELÈ TERMICO	RELÈ TERMICO	RELÈ TERMICO
PROTEZIONE GENERALE	FUSIBILI	FUSIBILI	FUSIBILI	FUSIBILI
CONTROLLO	ON /OFF ESTERNO TERMOREGOLATORE ESTERNO - ESTERNO CELLA REMOTO			
SBRINAMENTO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO	ELETTRICO
TRASFORMATORE DI ISOLAMENTO		PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
INDICAZIONE STATO COMPONENTI	LED	LED	LED	LED
SEGNALAZIONI ALLARME	LED	LED	LED	LED
<b>INGRESSI</b>				
TERMOSTATO O TERMOREGOLATORE	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
PRESSOSTATO OLIO				PRESENTE
PRESSOSTATO ALTA/BASSA	PRESENTE	<b>PRESENTE</b>	PRESENTE	PRESENTE
COLLEGAMENTO PER KRIWAN®	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
PRESSOSTATO PARZ. VENTOLE CONDENSATORE (P.P.)		PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
<b>USCITE</b>				
COMPRESSORE	2200 W (0,5÷3 HP)	2200÷3000 W (3÷4 HP)	3000÷5500 W (4÷7,5 HP)	5500÷7500 W (7÷10 HP)
USCITA 1 VENTOLE CONDENSATORE	800 W (1 PH)	800 W (1 PH)	800 W (1 PH)	2000 W (1PH/ 3PH)
USCITA 2 VENTOLE CONDENSATORE (PARZIAL.)		TOTALI (1 PH)	TOTALI (1 PH)	2000 W (1PH / 3PH)
VENTOLE EVAPORATORE	800 W (1 PH)	2000 W (1PH)	2000 W (1PH)	2000 W (1PH/ 3PH)
SBRINAMENTO	4000 W (AC1)	7500 W (AC1)	9000 W (AC1)	12000 W (AC1)
LUCE CELLA	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
VALVOLA SOLENOIDE	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE
RESISTENZA OLIO COMPRESSORE		PRESENTE	PRESENTE	PRESENTE