



MoS2 SUPERLANGZEITFETT

Ref. : 10414

1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

Schwarzes EP-Hochdruckfett, lithiumverseift, mit Molybdändisulfid-Festschmierstoffen (MoS₂). Bezeichnung KPF 2 K-30 gemäß DIN 51502.

2. PRODUKTMERKMALE

CRC MoS₂ SUPERLANGZEITFETT ist ein schwarzes Hochdruckfett, das durch MoS₂-Festschmierstoffe auch im Mischreibungsbereich noch schmierwirksam bleibt. Die Bildung einer MoS₂-Schicht verhindert das Festfressen der Lager auch bei sehr hohen Stoßbelastungen oder langsamen, oszillierenden Bewegungen.

CRC MoS₂ SUPERLANGZEITFETT ist haftfähig, wasserbeständig und äußerst walkstabil. Das Fett hat gute Korrosionsschutzeigenschaften und ein hohes Druckaufnahmevermögen. Der Gebrauchstemperaturbereich bei Dauerschmierung liegt zwischen – 30°C und + 130°C.

3. ANWENDUNGSBEISPIELE

CRC MoS₂ SUPERLANGZEITFETT ist u.a. einsetzbar für

- langsamdrehende Wälz- und Gleitlager mit hoher mechanischer Belastung
- Gelenk- und Antriebswellen bei Kraftfahrzeugen
- Lager und Bolzen an Knick- und Drehverbindungen
- hochbelastete Gleitführungen und Schneckengetriebe
- Sattelaufleger

4. GEBRAUCHSANWEISUNG

Die Schmierstelle sollte sauber und trocken sein. Es ist darauf zu achten, dass die Belastung der Schmierstelle, insbesondere hinsichtlich Temperatur und Drehzahl, innerhalb der beschriebenen Produktkenndaten liegt.

Wälzlager dürfen normalerweise nur bis zur Hälfte des Lagerinnenraumes befüllt werden. Hinweise des Lagerherstellers beachten. MoS₂ SUPERLANGZEITFETT enthält Festschmierstoffe und ist somit nicht für Nadellager geeignet.

Für beste Schmierleistung nicht mit anderen Schmierfetten mischen. Lithiumfette dürfen nicht mit Natriumfetten vermischt werden.

Weitere Hinweise zur sicheren Verarbeitung entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.





MoS2 SUPERLANGZEITFETT

Ref.: 10414

5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

Fett-Kennzeichnung nach DIN 51502	: KPF 2 K-30
Fett-Kennzeichnung nach ISO 6743-9	: ISO-L-XCCEB 2
Aussehen	: schwarz
Verdicker	: Lithiumseife
Grundöl, Grundölviskosität bei 40°C	: Mineralöl, 155 mm ² /s
NLGI-Klasse	: 2
Temperatureinsatzbereich im Dauerbetrieb	: - 30°C bis + 130°C
Kurzzeitig zulässige Temperaturspitze	: + 140°C
Tropfpunkt nach DIN ISO 2176	: + 190°C
Walkpenetration nach DIN ISO 2137	: 265 bis 295
Drehzahlkennwert (DN)	: bis 280000 mm/min
Korrosionstest nach DIN 51802 bei Kugellagern	: Korrosionsgrad 0
Korrosionstest nach DIN 51811 auf Kupfer bei 120°C	: Korrosionsgrad 1
Wasserbeständigkeit nach DIN 51807 T1	: 1 – 90
Lasttragevermögen nach ASTM D-2509 (Timken-Test)	: 222 N Gutlast
Lagertest nach DIN 51806-02, SKF-R2F bei 120°C	: bestanden
Lagertest nach DIN 51821-02-A bei 140°C (FAG-FE9, Prüfkraft 1500N, Drehzahl 6000 1/min)	: F50 > 100 h

6. GEBINDE

Tube 100 g
Patrone 400 g
Dose 1 kg
Eimer 5 kg

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: www.crcind.com. Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Datenblatt-Version: 10414 04 1200 02

Erstellungsdatum: 06 April 2007



CRC Industries Deutschland GmbH
Südring 9 D-76473 Iffezheim
Tel (49) (0) 7229 303-0 Fax (49) (0) 7229 303-266
www.crcind.com

