

FIMI S.p.A. PRODOTTI CHIMICI PER IDRAULICA, RISCALDAMENTO, CONDIZIONAMENTO, GAS

=====

Via DELLE INDUSTRIE, 6**26010 IZANO (CR)****TEL.0373/780193 FAX 244184****P.I. 02148581206**

=====

Sito internet:www.fimi.net**Indirizzo e-mail:info@fimi.net**

SCHEMA TECNICA

ART.06302+06303+06304 CLIMADET (Detergente liquido)

DESCRIZIONE

Prodotto altamente concentrato, a media acidità, con elevato potere detergente unito ad azione disincrostante e disossidante. Particolarmente consigliato per acciaio inox al fine di pulirlo da oli, smog, tracce di ruggine ed incrostazioni calcaree. Ridona all'acciaio inox l'aspetto originale naturale, come se fosse nuovo.

- Essendo un prodotto acido e fortemente tensioattivato e ricco di solventi, garantisce un'ampia azione pulente nei confronti di sostanze organiche e inorganiche.
- Rinnova l'acciaio inox e lo porta nelle condizioni superficiali originali, come se fosse nuovo, perfettamente pulito e brillante.

PROPRIETA' CHIMICO FISICHE

Forma:	Liquido
Colore:	Da rosa a giallo chiaro
Odore:	Caratteristico
Temperatura di fusione:	N/D
Temperatura di ebollizione:	107 °C
Punto di infiammabilità:	Nessuno
Autoaccensione:	Non autoinfiammabile
Pericolo di esplosione:	Non esplosivo
Tensione di vapore a 20°C:	23 hPa
Densità a 20°C:	1,14 Kg/dm ³
Solubilità in/Miscibilità con acqua:	Totale
Valori di pH a 20°C:	2,3

MODALITA' D'USO

E' da diluire in acqua in condizioni variabili dal 10 al 50% a seconda delle applicazioni. Far sempre seguire un risciacquo.

Il Climadet impartisce una buona azione sfatante sulle superfici in acciaio inox e non, quindi esercita una lieve protezione valida per un tempo limitato che aumenta se si fa seguire al risciacquo un'asciugatura con aria.

PRECAUZIONI D'USO

(vedi scheda di sicurezza)

Essendo un prodotto a base acida bisogna adottare normali accorgimenti del caso onde evitare aggressioni su materiali delicati oltre che sugli operatori.

INGREDIENTI ATTIVI

Acido minerale

Solvente butilico

Tensioattivi

Inibitori di corrosione

MATERIALI COMPATIBILI

Acciai inox.

Su altri metalli effettuare un test preliminare, con tempi di contatto più brevi.

Data compilazione, gennaio 2013