

DC 1010 / 1020 1030 / 1040

Manuel Produit







Version 1

Industrial Measurement & Control

Table des matières

1.	Description	3
	1.1. Afficheurs	3
	1.2. LEDs	3
	1.3. Touches	3
2.	Auto Tuning	3
	2.1. Réalisation de l'autotuning	3
	2.2. Echec de l'Auto tuning	3
3.	Messages d'erreur	4
4.	Configuration	4
	4.1. Niveau 1	5
	4.2. Niveau 2	6
	4.3. Niveau 3	7
	4.4. Niveau 4 (Fonctions de verrouillage)	9
	4.5. Fonctions de programmateur (au Niveau 1)	. 11
5.	Entrée	.13
6	Alarmas	15
0.	6.1. Fonctions des alarmes	.15
	6.2. Description de l'action des alarmes	.16
7.	Modification de HEAT/ALARM vers HEAT/COOL (sur le circuit imprimé)	.18
8.	Description des fonctions spéciales	.19
	8.1. Paramètres SET	.19
	8.2. Rampes et Paliers	.20
	8.3. Consigne à distance	.21
	8.4. Description des timers d'alarme ALT1/ALT2/ALT3	.21
	8.5. Fonction de SET A	.21
	8.6. Fonctions de SET 8	.21
	8.7. Fonction de SET 9	.22
	8.9 Tamps de Cycle	.22
	0.7. Temps de Cycle	•
9.	Application 1. Contrôle simple phase	.23
10	Application 2. Contrôle triphasé	.24
11.	Application 3. Contrôle monophasé avec contrôle de Zéro	.25
12	Application 4. Contrôle triphasé, avec contrôle de zéro	.26
13	Application 5. Contrôle de moteur	.27

1. Description

1.1. Afficheurs

- PV : Valeur du procédé sur 4 digits (rouge).
- SP : Consigne sur 4 digits (vert).

1.2. LEDs

- OUT1 : Sortie 1, couleur verte.
- OUT2 : Sortie 2, couleur verte.
- AT : Auto-Tuning, couleur jaune.
- PRO : Programme, couleur jaune.
- AL1 : Alarme 1, couleur rouge.
- AL2 : Alarme 2, couleur rouge.
- MAN : Mode manuel, couleur jaune.

1.3. Touches

- SET : Touche de mode
- : Touche shift
- : Touche bas
- Touche haut
 Touche haut
 Second Seco
- A/M : touche Auto / Manuel

2. Auto Tuning

2.1. Réalisation de l'autotuning

Une fois que AT est sur "YES", l'autotuning va être réalisé.

Une fois l'autotuning réalisé, les paramètres du PID vont être réglés automatiquement.

ATVL = Offset déduit de la consigne pendant l'autotuning. Cela évite les dépassements pendant l'autotuning.

Ex : SP = 200°C, ATVL = 5, le point après autotuning est à 195°C.

SP-ATVL = Valeur d'autotuning. ATVL : offset sur la valeur d'autotuning.

2.2. Echec de l'Auto tuning

- 2.4.1 Si l'offset sur la valeur d'autotuning (ATVL) est trop grand
 - → En cas de doute, mettre ATVL à 0.
- 2.4.2 Temps de réaction du procédé trop long.
 - \rightarrow Régler les paramètres du PID individuellement.

3.	Messages	d'erreur
----	----------	----------

i n IE	Entrée primaire (de contrôle) ouverte.
* 846	Echec de la conversion Analogique/Numérique.
	Echec de la compensation de soudure froide.
	Entrée secondaire ouverte.
	Le PV dépasse la limite supérieure.
	Le PV est au dessous de la limite inférieure.
SUUU	L'entrée secondaire dépasse les limites admissibles.
	L'entrée secondaire est en dessous de la limite admissible.
	Problème critique.
	Erreur interne.
AUEF	Echec de l'autotuning.

Remarque : si une erreur marquée d'une " * " apparaît, l'appareil doit être réparé.





- (1) Appuyer sur la touche SET
- (2) Appuyer sur la touche SET pendant 5 secondes
- (3) Lorsque LCK='1111', appuyer sur les touches SET + \triangleleft pendant 5 secondes.
- (4) Lorsque LCK='0000', appuyer sur les touches SET + \triangleleft pendant 5 secondes.



- 4.1.1 Appuyer sur la touche SHIFT (<) pour modifier les paramètres. Si la touche SHIFT est appuyée, le premier digit commence à clignoter. Appuyer alors sur les touches HAUT ou BAS pour incrémenter ou décrémenter la valeur du paramètre. Un nouvel appuis sur la touche SHIFT permet de passer au digit suivant. Une fois tous les digits ajustés, appuyer sur la touche SET pour valider la valeur.</p>
- 4.1.2 La touche SET a aussi pour fonction de changer de niveau de configuration.
- 4.1.3 Appuyer pendant 5 secondes sur la touche SET permet de passer au deuxième niveau et réciproquement.
- 4.1.4 Si aucune touche n'est appuyée pendant 1 min, l'intrument revient au niveau 1.
- 4.1.5 Appuyer sur la touche A/M permet de revenir au niveau 1.
- 4.1.6 Si la valeur en pourcentage est "0", cela signifie que le controleur n'a pas de sortie.

4.2. Niveau 2



	Boucle principale Bande proportionelle	Etendue: 0~200% Régulation ON/OFF si P1=0
	Boucle principale Integrale	Etendue: 0~3600 sec Pas d'intégrale si I=0
	Boucle principale Dérivée	Etendue: 0~900 sec Pas de dérivée si D=0
	Boucle principale Dead-band-Temps mort	Compensation pour le temps mort. Etendue: 0~1000 sec
	Boucle principale Offset d'Auto Tuning	Etendue: 0~USPL
	Boucle principale Temps de cycle	Sortie (SSR → 1, 4~20mA→0, relay→over 10) Etendue : 0~150 sec*Voir la partie 8.10 Temps de cycle
	Boucle principale Hystérésis	Pour le contrôle ON/OFF seulement Etendue: 0~1000
	Boucle secondaire Bande proportionelle	Comme P1
	Boucle secondaire Integrale	Comme I1
	Boucle secondaire Dérivée	Comme D1
	boucle secondaire Temps de cycle	Comme CYT1
	Boucle secondaire Hystérésis	Comme HYS1
	Boucle principale Gap (Sortie 1)	Lorsque 2 sorties sont utilisées. Basculement : SP-GAP1 : "OFF"
	Boucle secondaire Gap (Sortie 2)	Lorsque 2 sorties sont utilisées. Basculement : SP + GAP2 : "OFF"
	Verrouillage de fonctionnalités	
>	LCK=0100, l'accès aux niveaux LCK=0110, l'accès aux nivea uniquement est autorisée. LCK=0001, L'accès au nivea u	1&2 et la modification des valeurs est autorisée. ux 1&2 et la modification des paramètres du niveau 1 1 et le changement du SP uniquement est possible.

LCK=0101, Seules les modifications de LCK sont autorisées.

DC1010/1020/1030/1040 PRODUCT MANUAL

4.3. Niveau 3

Lorsque LCK=0000, appuyer pendant 5 secondes sur les touches SET & SHIFT pour y accéder.

22
SET
Hol
↓ SET
5000
- P
0000
SET
LSPL
↓ SET
USPL
ЧООО
0
SET
₩ 0=.
A-H5
C000
5000
🕹 SET
0 I ↓ SET ALE I
 ↓ SET ALL I ID
I ↓ SET ALL I ID ↓ SET
<u> </u>
<u> </u>
I ↓ II ↓ III III III III III IIII IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII
I ↓ II ↓ III ↓ III ↓ SET ALd2 III ↓ SET
$\begin{array}{c} 1 \\ 0 \\ \downarrow SET \\ \hline \\ $
□ ↓ SET ALL I IO ↓ SET ALd2 O ↓ SET ALd2 O ↓ SET ALL2
I I <
I I <
I I ↓ SET ALL IO ↓ SET ALd2 O ↓ SET ALd2 O ↓ SET ALL2 O ↓ SET ALL2 O ↓ SET
$\begin{array}{c} 1 \\ \hline 0 \\ \hline \\ \hline \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\ \\$
□ ↓ SET ALL ↓ IO ↓ SET ALd2 □ ↓ SET ALL2 □ ↓ SET ALL2 □ ↓ SET
I I <
I I <t< td=""></t<>
$\begin{array}{c} 1 \\ 0 \\ 1 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLL \\ 1 \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLd2 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLL2 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLd3 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ \hline \\ RLd3 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \end{array}$
I I <t< td=""></t<>
I I ↓ SET ALL IO ↓ SET ALd2 O ↓ SET ALd2 O ↓ SET ALL2 O ↓ SET ALL2 O ↓ SET ALd3 O ↓ SET ALd3 O ↓ SET ALL3 O
0 I ↓ SET ALL I ↓ SET ALd2 I ↓ SET ALL2 I ↓ SET ALL2 I ↓ SET ALL3 I ↓ SET ALL3 I ↓ SET ALL3 I ↓ SET
$\begin{array}{c} 1 \\ 0 \\ 1 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLL \\ 1 \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLd2 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLL2 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLd3 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLL3 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLL3 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ \hline \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ $
$\begin{array}{c} 1 \\ 0 \\ 1 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLL \\ 1 \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLd2 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLd3 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLd3 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLL3 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLL3 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLC3 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLC3 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLC3 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \\ SET \\ \hline \\ RLC3 \\ \hline \\ 0 \\ \hline \hline \\ 0 \\ \hline \hline \hline \\ 0 \\ \hline \hline \hline \hline$
$\begin{array}{c} 1 \\ 0 \\ 1 \\ \hline 0 \\ set \\ \hline 0 \\ \hline 0 \\ set \\ \hline 0 \\ \hline 0 \\ \hline set \\ \hline 0 \\ \hline 0 \\ \hline set \\ \hline 0 \\ \hline 0 \\ \hline set \\ \hline 0 \\ \hline 0 \\ \hline set \\ \hline 0 \\ \hline 0 \\ \hline set \\ \hline 0 \\ \hline 0 \\ \hline set \\ \hline 0 \\ \hline 0 \\ \hline 0 \\ \hline set \\ \hline 0 \\ \hline 0$
$\begin{array}{c} 1 \\ 0 \\ 1 \\ \hline \\ 8 \\ 8 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1 \\ 1$
$\begin{array}{c} 1 \\ \hline 0 \\ \hline 1 \\ \hline SET \\ \hline \\ $

Boucle principale Choix de l'entrée	Voir la section 5.1 Choix de l'entrée				
Boucle principale Réglage du zéro	Utilisé losque l'entrée est de type AN1 à AN5 Etendue: LSPL~USPL				
Boucle principale Réglage de l'étendue	Comme ANL1				
Point décimal	Réglage du point décimal				
Réglage de la limite basse du S	Réglage de la limite basse du SP (dans la limite du capteur sélectionné)				
Réglage de la limite haute du S	P (dans la limite du capteur sélectionné)				
Boucle secondaire	Utilisé losque l'entrée est de type AN1 à AN5				
Réglage du zéro	Etendue: LSPL~USPL				
Boucle secondaire	Comme ANL1				
Réglage de l'étendue					
Type de l'alarme 1	Etendue: 00~19 Voir la section '6.1 Fonctionnement des Alarmes'				
Réglage du timer associé à l'alarme 1	0 = alarme clignotante. 99.59 = Alarme continue Autres = l'alarme se désactive après le délai indiqué.				
Type de l'alarme 2	Etendue: 00~19				
Réglage du timer associé à l'alarme 2	Comme pour ALT 1				
Type de l'alarme 3	Etendue: 00~19				
Réglage du timer associé à l'alarme 2	Comme pour ALT 1				
Hystérésis sur l'alarme	Etendue: 0~1000				

Honeywell

↓
ISO
CLO2
150
CLO3
150
-UC4
00
SELA
0000
↓ SET
<u>, quo</u>
L I ↓ SET
БАЦА
2400
↓ SET
5005
⊥ SET
PuOS
↓ SET
↓ SET

Boucle principale Calibration	Utilisé pour calibrer la valeur basse de la sortie. Etendue: LSPL~USPL (Sortie courant uniquement)
Boucle principale Calibration high	Utilisé pour calibrer la valeur haute de la sortie. Etendue: 0~9999 (Sortie courant uniquement)
Boucle Secondaire Calibration basse	Idem CL01
Boucle secondaire Calibration haute	Idem CH01
Calibration basse de la sortie transmetteur	Idem CL01
Calibration haute de la sortie transmetteur	Idem CH01
Sortie TPSC :	Temps de cycle du moteur Etendue: 5~200 sec
Sur modèles programmateur:	0=Pas d'attente Others = Temps d'attente
Type de Contact Relais + programmateur : Alarmes signalant programme en cours ou fini	Voir section 8.5
	Numéro d'ID de la communication.
	Sélection du Baud rate Etendue: 110~9600 BIT/sec
Compensation du SP	Etendue : -1000~1000
Compensation du PV	Etendue : LSPL~USPL
Unité des PV & SP	Etendue : C, F, A (analog)
Filtre (Passer cette étape)	Temps de réponse du PV. Etendue : 0.05~1.00

¢ CASC	Passer cette étape	
↓ SET OUd HEAL	Mode d'action	Choix possibles : heat, cool
↓ SET ОРАЈ SF=У	Type de Controle	Choix possibles : PID, Fuzzy
↓ SET H= 50 ↓ SET	Fréquence * Ne pas oublier de vérifier ce	Choix possibles : 50, 60Hz paramètre.

Retour à 'INP1'

4.4. Niveau 4 (Fonctions de verrouillage)

4.4.1 Rôles de LCK

LCK=0100, L'accès aux niveaux 1&2 et la modification des paramètres est autorisé. LCK=0110, L'accès aux niveaux 1&2 mais la modification des paramètres du niveau 1 uniquement est autorisé.

LCK=0001, L'accès au niveau 1 et la modification du SP uniquement est autorisé. LCK=0000, L'accès au niveau 3 est autorisé. Appuyer sur les touches SET + SHIFT LCK=1111, L'accès au niveau 4 est autorisé. Appuyer sur les touches SET + SHIFT. LCK=0101, Seul le changement de LCK est autorisé.

4.4.2 Accès au niveau 4

Au niveau 2, mettre "LCK" à "1111", appuyer sur les touches SET et SHIFT pendant 5 secondes. Les paramètres SET0.1 à SET9.4 sont alors accessibles.



^{4.4.3} Rôles des SETs

SET	Rôle	SET	Rôle
1.1	OUTL	5.1	CL02, CH02
1.2 AT		5.2	CL03, CH03
1.3	AL1	5.3	Rucy, WAIT, HYSM
1.4	AL2	5.4	IDNO, BAUD
2.1	AL3	6.1	SVOS
2.2	ANL1, ANH1, DP	6.2	PVOS
2.3	LSPL, USPL	6.3	UNIT
2.4	ANL2, ANH2	6.4	SOFT
3.1	ALD1	7.1	CASC
3.2	ALT1	7.2	OUD
3.3	ALD2	7.3	OPAD
3.4	ALT2	7.4	Hz
4.1	ALD3		
4.2	ALT3		
4.3	HYSA		
4.4	CL01, CH01		

SET	Rôle	Remarques	
Q 1	0 = Pas de répétition		
0.1	1 = Répétition du programme		
	0 = Pas de sauvegarde en cas		
8.2	de coupure secteur.	Sur modèle	
0.2	1 = Sauvegarde en cas de	programmateur	
	coupure secteur.		
83	0 = Démarre de 0		
0.5	1 = Démarre du PV		
9.3	Transmission du SP	Sortio auviliairo	
9.4	Transmission du PV		
0.3	0= Pas de SP à distance		
0.5	1= SP distant utilisé		

* Attention : ne pas toucher à SET8.4.

4.5. Fonctions de programmateur (au Niveau 1)



1.1.1 Ce programmateur dispose de 2 programmes, chaque programme contient 8 segments. Chaque segment peut être une rampe ou un palier.

1.1.2 Fonctionnement

1) Fonctions importantes

```
Touche HAUT : Pour démarrer un programme, la LED PRO clignote.
Touche BAS : Pour arrêter un programme, la LED PRO reste allumée.
Touches HAUT+SET : Passer au segment suivant.
Touches BAS+SET: Pour arrêter un programme, la LED PRO est
```

éteinte.

 Fonctionnement des alarmes Si ALD vaut 07,

AL1 = 2 (alarme à la fin du segment 2),

ALT1 = 00.10 (durée : 10 secondes),

Alors, lorsque le programme atteint la fin du segment 2, le relais d'alarme 1 passe à 1 pendant 10 secondes.

3) Condition de fin

Si ALD vaut 17, ce programme se terminera au segment 8 ou 16. Dans ce cas, PV et END vont clignoter et le relais d'alarme s'activer. Si le programme fait moins de 8 segments, il n'y a pas de commande de fin de programme, il faut mettre les segments suivants à 0.

4) Enchaîner les programmes

PTN=1 : réaliser le programme N°1,

- PTN=2 : réaliser le programme N°2,
- PTN=0 : enchaîner les programmes (N°1 puis N°2)

(initialiser PTN1 et PTN2 d'abord, puis PTN=0)

- 5) Autres fonctions
 - SET8.1=1 Répéter les programmes.
 - SET8.2=0 Pas de mémorisation en cas de coupure secteur.
 - SET8.2=1 Mémorisation en cas de coupure secteur.
 - SET8.3=0 Le programme démarre de 0.
 - SET8.3=1 Le programme démarre du PV.

5. Entrée

Choix de l'entrée (INP 1)

ТҮРЕ	CODE	ETENDUE	HEX
	L I	0.0~200.0°C/0.0~392.0°F	01H
	F5 *	0.0~400.0°C/0.0~752.0°F	02H
K	63	0.0~600.0°C/0.0~1112.0°F	03H
ĸ	64	0.0~800.0°C/0.0~1472.0°F	04H
	ĽS	0.0~1000.0°C/0.0~1832.0°F	05H
	56	0.0~1200.0°C/0.0~2192.0°F	06H
		0.0~200.0°C/0.0~392.0°F	07H
	SL	0.0~400.0°C/0.0~752.0°F	08H
1	EL	0.0~600.0°C/0.0~1112.0°F	09H
5	JЧ	0.0~800.0°C/0.0~1472.0°F	0AH
	JS	0.0~1000.0°C/0.0~1832.0°F	OBH
	JG	0.0~1200.0°C/0.0~2192.0°F	0CH
R	- I	0.0~1600.0°C/0.0~2912.0°F	0DH
	-2	0.0~1769.0°C/0.0~3216.0°F	OEH
S	51	0.0~1600.0°C/0.0~2912.0°F	OFH
5	-2	0.0~1769.0°C/0.0~3216.0°F	10H
В	Ы	0.0~1820.0°C/0.0~3308.0°F	11H
F	EI	0.0~800.0°C/0.0~1472.0°F	12H
	E2	0.0~1000.0°C/0.0~1832.0°F	13H
N	<u> </u>	0.0~1200.0°C/0.0~2192.0°F	14H
	-2	0.0~1300.0°C/0.0~2372.0°F	15H
	ΕI	-199.9~400.0°C/-199.9~752.0°F	16H
т	F5	-199.9~200.0°C/-199.9~392.0°F	17H
	E3	0.0~350.0°C/0.0~662.0°F	18H
w	٦I	0.0~2000.0°C/0.0~3632.0°F	19H
	52	0.0~2320.0°C/0.0~2372.0°F	1AH
PI TT	PL I	0.0~1300.0°C/0.0~2372.0°F	1BH
	PL2	0.0~1390.0°C/0.0~2534.0°F	1CH
	UI	-199.9~600.0°C/-199.9~999.9°F	1DH
U	U2	-199.9~200.0°C/-199.9~392.0°F	1EH
	LIE	0.0~400.0°C/0.0~752.0°F	1FH
L	LI	0.0~400.0°C/0.0~752.0°F	20H
	L2	0.0~800.0°C/0.0~1472.0°F	21H

* K2 est la valeur par défaut en sortie d'usine si rien n'est spécifié.

DC1010/1020/1030/1040 PRODUCT MANUAL

TYPE	CODE	RANGE	HEX
	JP I	-199.9~600.0°C/-199.9~999.9°F	22H
		-199.9~400.0°C/-199.9~752.0°F	23H
JIS	_JP3	-199.9~200.0°C/-199.9~392.0°F	24H
Pt100	РЧ	0.0~200.0°C/0.0~392.0°F	25H
	JPS	0.0~400.0°C/0.0~752.0°F	26H
	JP6	0.0~600.0°C/0.0~1112.0°F	27H
	dP I	-199.9~600.0°C/-199.9~999.9°F	28H
	965	-199.9~400.0°C/-199.9~752.0°F	29H
DIN	dP3	-199.9~200.0°C/-199.9~392.0°F	2AH
Pt100	dP4	0.0~200.0°C/0.0~392.0°F	2BH
	dPS	0.0~400.0°C/0.0~752.0°F	2CH
	dP6	0.0~600.0°C/0.0~1112.0°F	2DH
	JP, I	-199.9~600.0°C/-199.9~999.9°F	2EH
	JP,2	-199.9~400.0°C/-199.9~752.0°F	2FH
JIS	JP,3	-199.9~200.0°C/-199.9~392.0°F	30H
Pt50	JP:4	0.0~200.0°C/0.0~392.0°F	31H
	JP,S	0.0~400.0°C/0.0~752.0°F	32H
	JP,6	0.0~600.0°C/0.0~1112.0°F	33H
AN1	An I	-10~10mV/-1999~9999	34H
AN2	S-A	0~10mV/-1999~9999	35H
AN3	An3	0~20mV/-1999~9999	36H
AN4	Ася	0~50mV/-1999~9999	37H
AN5	Ans	10~50mV/-1999~9999	38H

6. Alarmes

6.1. Fonctions des alarmes

CODE	DESCRIPTION	Note	
$\Box\Box/\Box$	Pas activée		
	Alarme sur déviation haute	1	
	Alarme sur déviation haute	2	
02	Alarme sur déviation basse	1	
л Г	Alarme sur déviation basse	2	
03	Alarme sur déviation	1	
Ē	Alarme sur déviation	2	
04/ 14	Alarme sur bande	2	
OS	Alarme haute	1	
Ŋ	Alarme haute	2	
06	Alarme basse	2	
16	Alarme basse	1	
Π	Alarme de fin de segment		
ח	Alarme de programme en cours		
08	Alarmes système activées		
IB	Alarmes systèmes désactivées		
9	Alarme sur timer		

Note 1 : l'alarme ne se déclenche pas la première fois.

Note 2 : l'alarme se déclenche dès la première fois.

6.2. Description de l'action des alarmes

- 6.1.1 CODE 00/10 : Aucune
- 6.1.2 CODE 01 et CODE 11 : Alarme sur déviation haute



6.2.3 CODE02 et CODE12 : Alarme sur déviation basse

6.2.4 CODE03 et CODE13 : Alarme sur déviation

6.2.5 CODE04 et CODE14 : Alarme sur bande

6.2.6 CODE05 et CODE 15 : Alarme haute

6.2.7 CODE06 et CODE16 : Alarme basse

6.2.8 CODE07 : Alarme de fin de segment

(pour les modèles programmeurs uniquement)

- i) Mettre ALD 1~3 à 07
- ii) Mettre AL1~3, entrer le numéro de segment
- iii) Si ALT $1 \sim 3 = 0$, alarme clignotante
 - = 99.59, alarm continue
 - = Autre, durée de l'alarme

6.2.9 CODE17 : Program run alarm (program only)

END	_
ON	ΔI
	END ON

6.2.10 CODE08 : System Error- ON

Normal	Error	
OFF	ON	_ _AL

6.2.11 CODE18 : System Error-OFF

Normal	Error
ON	

6.2.12 CODE19 : timer

Lorsque le PV est égal au seuil d'alarme défini, l'alarme ne se déclenche pas tout de suite, mais attend le temps défini.





8. Description des fonctions spéciales

8.1. Paramètres SET



- 8.1.1 INP2 : Sélection de la seconde entrée INP 2 = 0 : Aucune INP 2 = 1 : $1 \sim 5V/4 \sim 20 \text{ mA}/2 \sim 10V$ INP 2 = 2 : $0 \sim 5V/0 \sim 20 \text{ mA}/0 \sim 10V$
- 8.1.2 OUTY : Types de sorties
 - OUTY = 0, Sortie unique
 - OUTY = 1, Deux sorties
 - OUTY = 2, Aucune
 - OUTY = 3, Commande de moteur
 - OUTY = 4, Contrôle monophasé
 - OUTY = 5, Contrôle triphasé

8.2. Rampes et Paliers

8.2.1 Rampe

- i) Initialiser SET2.1 à 1 et SET4.1= 1
- ii) Initialiser ALD 3 à 9
- iii) Le menu AL3 ne sera plus affiché



Etendue : 00.00~99.99 (°C/minute) Si une rampe n'est pas utilisée, mettre ALD 3 à 0.

8.2.2 Palier

- i) Initialiser ALD1/ALD2 à 19
- ii) AL1/AL2 sera alors affiché



Etendue : 00.00~99.59 (heure/minute)

Exemple)

SP = 100°C, RAMP = 10.00 °C/minute

Temps(minute) = 10 minute \rightarrow AL1 = 00.10

 $PV = 25^{\circ}C$

8.3. Consigne à distance

- 8.3.1 Le hard doit être présent
- 8.3.2 Initialiser 'INP2' à 1 ou 2 (ANL2, ANH2 utilisés pour calibration)
- 8.3.3 Initialiser SET 0.3 à 1 signifie que le SP distant provient de l'entrée 2 (Initialiser SET 0.3 à 0 signifie SP Local)

8.4. Description des timers d'alarme ALT1/ALT2/ALT3

- 8.4.1 ALT 1 = 0 signifie 'alarme clignotante' si AL 1 est à ON.
- 8.4.2 ALT 1 = 99.59 signifie 'alarme continue' si AL 1 est à ON.
- 8.4.3 ALT 1 = 00.01~99.58 signifie que l'alarme AL 1 est associée à une durée.



8.6. Fonctions de SET 8

8.6.1	SET 8.1 = 0	Aucun effet
	SET 8.1 = 1	Répétition de programme
8.6.2	SET 8.2 = 0	Aucun effet
	SET 8.2 = 1	Mode coupure secteur activé
		(pour les modèles programmeurs uniquement)
8.6.3	SET 8.3 = 0	Démarrage de Zéro
		(pour les modèles programmeurs uniquement)
	SET 8.3 = 1	Démarrage du PV
8.6.4	SET 8.4 = 0	Aucun effet
	SET 8.4 = 1	L'afficheur est changé en afficheur simple (ne pas changer
	ce digit). Metti	re SET 8 à 0000 permet de retourner à un afficheur double.

8.7. Fonction de SET 9

8.7.1	SET 9.1 = 0	Aucun effet
	SET 9.1 = 1	Basculement PV/SP (dans le cas d'un afficheur simple)
8.7.2	SET 9.2 = 0	Aucun effet
	SET 9.2 = 1	Modèle non programmeur : Pas d'affichage de RAMPe
		Modèle programmeur : Timer change from H.M to M.S
8.7.3	SET 9.3 = 0	Aucun effet
	SET 9.3 = 1	Transmission du SP
8.7.4	SET 9.4 = 0	Aucun effet
	SET 9.4 = 1	Transmission du PV

8.8. Fonction de SET 0

8.8.1	SET 0.1 = 0	Aucun effet
	SET 0.1 = 1	Ne pas utiliser
8.8.2	SET 0.2 = 0	Aucun effet
	SET 0.2 = 1	Taux (fréquence) pour AL3 (ALD 3 = 0)
8.8.3	SET 0.3 = 0	Aucun effet
	SET 0.3 = 1	SP distant utilisé
8.8.4	SET 0.4 = 0	Fermeture valve : sortie type "b"
	SET 0.4 = 1	Fermeture valve : sortie type "a"

8.9. Temps de Cycle

Etendue : 0~150 sec		
CYT1 = 0	(i)	mA
	(ii)	Contrôle de Phase (SCR)
CYT1 = 1	(i)	SSR
	(ii)	Contrôle de Phase avec zero control (SCR)
CYT1 > 10	Sort	ie relais.

9. Application 1. Contrôle simple phase

- -. Disponible sur les modèles : DC1030/1040, DC1030P/1040P
- -. Configuration : OUTY = 4
 - CYT = 0
 - CL01 = 0, CH01 = 5000 si charge résistive
 - CL01 = 0, CH01 = 4000 si charge inductive



10. Application 2. Contrôle triphasé

-. Disponible sur les modèles : DC1040/DC1040P



3¢ LOAD

11. Application 3. Contrôle monophasé avec contrôle de Zéro

-. Disponible sur les modèles : DC1030/1040, DC1030P/1040P

-. Configuration : OUTY = 0

CYT1 = 1



12. Application 4. Contrôle triphasé, avec contrôle de zéro

- -. Disponible sur les modèles : DC1040/1040P
- -. Configuration : OUTY = 0
 - CYT1 = 1



13. Application 5. Contrôle de moteur

-. Disponible sur les modèles : DC1020/1030/1040, DC1020P/1030P/1040P

-. Configuration : OUTY = 3

CYT1 = $1 \sim 100$ sec. (normalement : 5 sec.)

- RUCY = $5 \sim 200$ sec.
- * 1. CYT1 est le temps de cycle ouverture / fermeture

2. RUCY est le temps mis par le moteur pour effectuer un cycle complet



MOTOR VALVE

14. Application 6. Contrôle simple phase (par module TRIAC)

-. Disponible sur les modèles : DC1030/1040, DC1030P/1040P

-. Configuration : OUTY = 4

CLO1=0; CHO1=5000 si la charge est résistive CLO1=0; CHO1=4000 si la charge est inductive



** Controller source phase must be same as load source phase



Garantie/Recours

Honeywell garantit que les articles de sa fabrication sont exempts de défauts de pièces et main d'œuvre. Contactez votre bureau de vente local pour obtenir des informations sur la garantie. Si les articles garantis sont retournés à Honeywell pendant la période de couverture, Honeywell réparera ou remplacera gratuitement ceux qui auront été trouvés défectueux. Cette procédure est le seul Honevwell sert ses clients par l'intermédiaire d'un réseau recours de l'acheteur et remplace toute garantie, explicite ou implicite, y compris celle d'utilisation et tout renseignement concernant l'assistance pour les d'aptitude pour un but particulier. Bien que nous apportions notre aide pour les applications, de façon individuelle, par notre documentation et par le site Web Honeywell, il incombe au client de déterminer si le produit convient à l'application.

AFRIQUE DU SUD

HONEYWELL Southern Africa PO BOX 138 Milnerton 7435 Tél. : 27 11 805 12 01

BULGARIE

HONEYWELL EOOD 14, Iskarsko Chausse **POB 79** BG- 1592 Sofia 359-791512/794027/ Tél. : 792198

FRANCE

HONEYWELL S.A. Bâtiment « le Mercury » Parc Technologique de St H-1133 BUDAPEST Aubin Route de l'Orme (CD 128) 91190 SAINT-AUBIN Tél.: 01 60 19 80 00

NORVEGE

HONEYWELL A/S Askerveien 61 PO Box 263 N-1371 ASKER Tél. : 47 66 76 20 00

REP. D'IRLANDE

HONEYWELL Unit 1 Robinhood Business Park Robinhood Road DUBLIN 22 Tél. : 353 1 4565944

RUSSIE

HONEYWELL INC 4 th Floor Administrative Building of AO "Luzhniki" Management 24 Luzhniki 119048 Moscou Tél. : 7 095 796 98 00/01

TURQUIE

HONEYWELL Otomasyon ve Kontrol Sistemlen San ve Tic A.S. (Honeywell Turkey A.S.) Emirhan Cad No 144 Barbaros Plaza C. Blok Kat 18 Dikilitas 80700 Istanbul Tél.: 90-212 258 18 30

ALLEMAGNE

HONEYWELL AG Kaiserleistrasse 39 D-63067 OFFENBACH Tél. : 49 69 80 64299

DANEMARK HONEYWELL A/S Automatikvej 1 DK 2860 Soeborg Tél. : 45 39 55 56 58

HONGRIE HONEYWELL Kft Goaol u 13 Tél. : 36 1 451 43 00

PAYS-BAS

HONEYWELL BV Laaderhoogtweg 18 1101 EA AMSTERDAM ZO Tél. : 31 20 56 56 911

REP. TCHEQUE

HONEYWELL, Spol.s.r.o. Budeiovicka 1 140 21 Prague 4 Tél. : 42 2 6112 3434

SLOVAQUIE

HONEYWELL Ltd Mlynske nivy 73 PO Box 75 820 07 BRATISLAVA 27 Tél. : 421 7 52 47 400/425

Les spécifications peuvent changer à tout moment et sans préavis. Les informations que nous apportons sont présumées précises et fiables au moment de la mise sous presse de cet article. Cependant, nous déclinons toute responsabilité quant à leur utilisation.

Vente et service après-vente

mondial d'agences commerciales et de distributeurs. Pour applications diverses, les caractéristiques techniques courantes, les tarifs ou le nom du distributeur agréé le plus proche, contactez une agence commerciale de votre région ou :

Internet : www.honeywell.com/sensing

AUTRICHE

HONEYWELL AUSTRIA G.m.b.H. Handelskai 388 A1020 VIENNA Tél.: 43 1 727 800

ESPAGNE

HONEYWELL S.A. Factory Josefa Valcarcel, 24 28027 MADRID Tél. : 34 91 31 3 61 00

ISLANDE

HONEYWELL Hataekni .hf Armuli 26 PO Box 8336 128 Reykjavik Tél. : 354 588 5000

POLOGNE

HONEYWELL Sp.z.o.o UI Domainewksa 41 02-672 VARSOVIE Tél. : 48 22 606 09 00

ROUMANIE

HONEYWELL Office Bucharest 147 Aurel Vlaicu Str., Sc.Z., Apt 61/62 R-72921 Bucarest Tél. : 40-1 2110076/21179

SUEDE

HONEYWELL A.B. S-127 86 Skarholmen STOCKHOLM Tél. : 46 8 775 55 00

BELGIQUE

HONEYWELL S.A. 3 Avenue de Bourget B-1140 BRUXELLES Tél. : 32 2 728 27 11

FINLANDE

HONEYWELL OY Ruukintie 8 FIN-02320 ESPOO 32 Tél.: 358 0 3480101

ITALIE

HONEYWELL S.p.A. Via P. Gobetti, 2/b 20063 Cernusco Sul Naviglio Tél. : 39 02 92146 1

Portugal

HONEYWELL PORTUGAL LDA Edificio Suecia II Av. do Forte nr 3 - Piso 3 2795 CARNAXIDE Tél.: 351 1 424 50 00

ROYAUME-UNI

HONEYWELL Unit 1,2 &4 Zodiac House Calleva Park Aldermaston Berkshire RG7 8HW Tél. : 44 118 906 2600

SUISSE

HONEYWELL A.G. Hertistrasse 2 8304 WALLISELLEN Tél.: 41 1 831 02 71

Cette publication ne représente pas un contrat entre Honeywell et ses clients. Son contenu peut être modifié à tout moment et sans préavis. Il est de la responsabilité du client de s'assurer de la sécurité d'installation et de fonctionnement des produits. Des schémas de montage détaillés sont disponibles sur demande pour tous les produits illustrés.

Honeywell 2002. Tous droits réservés.

DC1010/1020/1030/1040 PRODUCT MANUAL