

**FIMI S.p.A. PRODOTTI CHIMICI PER IDRAULICA, RISCALDAMENTO, CONDIZIONAMENTO, GAS**

=====  
**Via DELLE INDUSTRIE, 6**  
**26010 IZANO (CR)**  
**TEL.0373/780193 FAX 244184**  
**P.I. 02148581206**

=====  
**Sito internet:www.fimi.net**

=====  
**Indirizzo e-mail:info@fimi.net**

## **SCHEDA TECNICA**

### **art.01005 SIGILLANTE FIRE ml.310**

#### **DESCRIZIONE**

Il SIGILLANTE FIRE è un mastice di ricongiungimento e di impermeabilità a base di silicato di soda e resiste alle temperature elevate. E' pronto all'uso. Non si deforma, non si spacca e mantiene la sua aderenza. Non contiene amianto. Indurisce completamente nella massa.

#### **CAMPI D'IMPIEGO**

Il ricongiungimento e l'otturazione di tutti i giunti, fessure, crepe, aperture, ecc. o ogni costruzione (in metallo, pietra, cemento, muratura, ecc.) in contatto con temperature elevate e non sottoposte a forti vibrazioni o scosse. Il montaggio e l'assemblaggio di stufe, caldaie, forni, barbecues e camini.

Riempimento di aperture intorno alle stufe, caldaie, forni, fuochi all'aperto, barbecues e caminetti. Riparazione di tutte le costruzioni esistenti a contatto con delle temperature elevate.

#### **DATI TECNICI**

* <u>BASE:</u>	Silicato di soda
* <u>CONSISTENZA:</u>	Pasta stabile
* <u>SISTEMA DI INDURIMENTO:</u>	Polimerizzazione fisica
* <u>PELLICOLAZIONE:</u>	Non applicabile
* <u>RAPIDITA' DI PELLICOLAZIONE:</u>	Non applicabile
* <u>DUREZZA:</u>	Non applicabile
* <u>RESTRINGIMENTO:</u>	Nessuno
* <u>DENSITA':</u>	1,65
* <u>RESISTENZA ALLE TEMPERATURE:</u>	Massima +1500°C
* <u>RIPRESA ELASTICA:</u>	Non applicabile
* <u>DEFORMAZIONE ELASTICA:</u>	0%
* <u>MODULO D'ELASTICITA' 100% (DIN 53504):</u>	Non applicabile
* <u>RESISTENZA ALLA ROTTURA (DIN 53504):</u>	Non applicabile
* <u>ALLUNGAMENTO ALLA ROTTURA (DIN 53504):</u>	Non applicabile

#### **ISTRUZIONI PER L'IMPIEGO**

Le superfici devono essere solide, pulite, senza residui di polvere e grassi.

## **MODO DI IMPIEGO**

- Con pistola manuale o pneumatica
- Temperatura d'applicazione: +1°C a +30°C
- Prodotto per la pulizia immediata dei residui: acqua
- Finitura: pistola o spatola
- Possibilità di riparazione: con lo stesso prodotto
- L'aderenza è migliorabile umidificando leggermente i supporti

Dopo 12 ore, riscaldare lentamente al fine di evitare la formazione di bolle e vesciche.

## **DIMENSIONI DEL GIUNTO**

Minima: 5 mm

Massima: 15 mm

Profondità minima: 5 mm

## **OSSERVAZIONI**

Queste raccomandazioni sono date in buona fede e sono il frutto delle nostre ricerche e delle nostre esperienze. Tuttavia, siccome le condizioni di utilizzazione sono al di fuori del nostro controllo, nessuna responsabilità può essere accettata da parte nostra in caso di perdita o danno proveniente dall'utilizzazione dei nostri prodotti.

Data di compilazione, gennaio 2009