



CRC Graphite Assembly Paste + MoS₂ Pâte d'assemblage graphitée + MoS₂

Réf. : 10422

1. DESCRIPTION GENERALE

Pâte d'assemblage universel à vaporiser.

Pâte spéciale vaporisable qui contient un mélange de lubrifiant solide extrêmement résistant à la pression, le disulfure de molybdène (MoS₂), et de graphite, stabilisé sous forme d'huile minérale adhésive.

2. CARACTERISTIQUES

- Capacité de charge élevée qui « efface » les rainures à l'insertion des composants.
- Hydrofuge.
- Bonne protection contre la corrosion.
- Résistant à l'oxydation.
- Stabilité thermique élevée (jusqu'à 650 °C).
- Très bonne adhérence.
- Empêche le grippage.
- Empêche la corrosion par frottement, les éraflures et le broutement.
- Rapport constant du couple de démarrage à la tension initiale.
- Efface les zones rugueuses.

3. APPLICATIONS

- Ajustements serrés longitudinaux, par ex., pour des boulons et des selles d'appui.
- Assemblage de joints et de vis.
- Traitement de surface de paliers à roulements et paliers lisses afin de réduire le temps de rodage et de prolonger la durée de service.
- Lubrification de guides et d'articulations par un mouvement de coulissement très lent.
- Lubrification de roulements de roue et chariots de four.
- Lubrification de tous types d'engrenages nus.
- Lubrification de rodage de roues dentées neuves.

4. MODE D'EMPLOI

- Bien secouer jusqu'à entendre la bille se déplacer.
- Appliquer une fine couche uniforme de produit.
- Pour le rodage de paliers à roulements et paliers lisses : polir le produit appliqué à l'aide d'un chiffon doux. Eliminer tout excédent.
- Pour le rodage de roues dentées neuves : laisser les engrenages tourner à vitesse lente et avec une faible charge (par ex., en les déplaçant à la main) sans lubrifiant, puis remplir le système de lubrifiant.



Fabriqué par :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgique
Tél. : (32) (0) 52/45.60.11 Fax : (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com





CRC Graphite Assembly Paste + MoS2
Pâte d'assemblage graphitée + MoS2

Réf. : 10422

5. PROPRIETES PHYSIQUES TYPIQUES (sans gaz propulseur)

Plage de température	:	-30 °C à +650 °C
Capacité de charge	:	
(charge de soudure du test à quatre billes) (DIN 51350)	:	7 000 N
Point d'éclair de l'aérosol	:	< 0 °C

6. CONDITIONNEMENT

Aérosol : 12 x 400 ml

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet : www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version : 10422 02 0799 01
Date : 17 January 2014



Fabriqué par :
CRC Industries Europe NV
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgique
Tél. : (32) (0) 52/45.60.11 Fax : (32) (0) 52/45.00.34
www.crcind.com

