

# Galva Brite

Riferimenti 10074

## 1. Descrizione generale

Zinco, alluminuio, additivi anticorrosivi e un forte legante sintetico assicurano un'ottima protezione contro la corrosione. Eccellente per il ritocco delle superfici zincate a caldo.



#### 2. Caratteristiche

- Eccellente ritocco per superfici galvanizzate.
- Protezione anticorrosione prolungata.
- Totalmente privo di piombo e cromato.
- Non contiene solventi clorinati.
- Combinazione esclusiva di flessibilità e durezza, per un'eccellente aderenza alla superficie del metallo.

# 3. Applicazioni

- Componenti meccanici.
- Macchine movimentatrici.
- Catene.
- Materiale rotabile.
- Apparecchiature agricole.
- Protezione anticorrosione prolungata in ambienti esterni.
- Protezione anticorrosione di tutti i materiali ferrosi.
- Ritocco di apparecchiature galvanizzate dopo la riparazione.
- Ritocco di parti dopo la galvanizzazione a caldo.



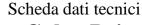
Manufactured by:

## **CRC Industries Europe byba**

Touwslagerstraat 1 9240 Zele Belgium
Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

www.crcind.com







# **Galva Brite**

Riferimenti 10074

• Pylons (telecom, power transfer,...)

• Silencers on combustion engines.

#### 4. Istruzioni

- Agitare bene prima dell'uso.
- Agitare fino a quando la sfera si muoverà liberamente all'interno della bomboletta.
- Applicare su una superficie pulita e asciutta.
- Applicare uno strato sottile e omogeneo.
- Per risultati ottimali, applicare 2 strati sottili anziché uno abbondante. È possibile applicare ulteriori strati dopo 15-20 minuti.
- Non utilizzare su apparecchiature sotto tensione.
- Non utilizzare su apparecchiature elettroniche sensibili.
- Pulire da valvola dell'aerosol capovolgendo la bomboletta e spruzzando fino a far fuoriuscire il solo propellente.
- $\bullet$  Per tutti i prodotti CRC è disponibile una scheda dati di sicurezza (MSDS) conforme al Regolamento CE  $N^\circ$  1907/2006 Art. 31 ed emendamenti.

# 5. Dati tipici del prodotto (senza propellente)

Appearance Liquido.
Colore Grigio.
Odore Solvente.

Density 0.969 g/cm3 (@ 20°C).

Flash Point  $$<0\,^{\circ}\text{C}$$  Drying time active product  $$240\,\text{min}$$  Typical coat weight  $$30-40\,\mu\text{m}$$ 

Flexibility of dry coating OK 6 mm mandrel

Adhesion on steel dry coating 0/1 GT salt spray resistance active product 100 h

Operating temperature active product -30 till +200 °C

## 6. Imballaggio

Aerosol 12x400 ML Ref. : 10250 12x500 ML Ref. : 30423



Manufactured by:

#### **CRC Industries Europe byba**

Touwslagerstraat 1 9240 Zele Belgium Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34 www.crcind.com CRC

2/3



Riferimenti 10074

Tutte le dichiarazioni contenute nella presente pubblicazione si basano sull'esperienza d'uso e/o sui dati dei test condotti in laboratorio. A causa della vasta gamma di apparecchiature e condizioni diverse e dell'imprevedibilità dei fattori umani coinvolti, si raccomanda di provare i nostri prodotti prima dell'uso. Tutte le informazioni sono fornite in buona fede ma senza garanzia espressa né implicita. La presente Scheda dati potrebbe essere già stata revisionata per motivi di legge, disponibilità di componenti e acquisizione di nuove esperienze. La versione più recente, nonché l'unica valida, della presente Scheda dati sarà inviata su richiesta, oppure può essere consultata sul nostro sito web: www.crcind.com Si raccomanda di registrarsi su questo sito in modo da poter ricevere automaticamente eventuali versioni aggiornate. Versione CRC\_GREEN-GALVA\_BRITE-20150717

Data



Manufactured by:

## **CRC Industries Europe byba**

Touwslagerstraat 1 9240 Zele Belgium Tél.: (32)(0) 52/45.60.11 Fax : (32)(0) 52/45.00.34

www.crcind.com

