

ALUXIL

FONCTIONNALITE

Peinture brillante à base de particules d'aluminium et de liants résistant à de très hautes températures.

- Installations de chauffage : tuyauteries, boîtes à fumées, parties de chaudières, conduits de fumées en métal, ...
- Industrie : tuyauteries de fluides à haute température ou de vapeur, chaufferies industrielles.
- Automobile/Nautisme : tubulures et pots d'échappements.

Caractéristiques techniques

Spécifications	Caractéristiques
Aspect du film sec	Aluminium brillant
Tenue à la température	+ 600 °C
Temps de séchage hors poussière	20 min à +20 °C
Temps de séchage complet	1 h
Pouvoir couvrant	Environ 3 à 4 m ² en 2 couches pour 650 ml
Résistance mécanique, thermique, chimique	Très bonne résistance aux rayures, aux chocs thermiques et aux agents chimiques (hydrocarbures)

Mise en œuvre

Préparation

- Enlever les traces de rouille sur la surface à peindre à l'aide d'une brosse métallique ou d'un abrasif.
- Dégraisser et dépolir si nécessaire.

Mode d'emploi

- Agiter l'aérosol jusqu'au décollement de la bille en acier, puis continuer 1 minute. Pulvériser régulièrement en le tenant à 30 cm de la surface à peindre et en croisant les couches.
- **ALUXIL** sera hors poussière en 15 minutes environ.
- Laisser sécher 1 heure avant de soumettre le support peint à de hautes températures.
- Purger l'aérosol tête en bas après emploi afin d'éviter le bouchage du gicleur.

Consommation

- Environ 3 à 4 m² en 2 couches pour 650 ml.

Nettoyage du matériel

- White spirit pour les bavures fraîches.

Précautions d'emploi

La Fiche de données de sécurité est disponible par Internet sur www.quickfds.com ou sur <http://www.geb.fr/fiches.php>

Astuce

Purger l'aérosol tête en bas après emploi afin d'éviter le bouchage du gicleur.

Stockage

Stocker à une température comprise entre +5°C et +35°C.

La date d'expiration notée sur l'emballage est mesurée sur produit non entamé, conservé à 20°C dans des conditions normales d'hygrométrie.

Observations

Les informations présentes sur cette fiche technique sont données de bonne foi et sont les résultats des mesures effectuées dans notre laboratoire. Etant donné le nombre de matériaux, les différences de qualité et la diversité des méthodes de travail, nous vous recommandons d'effectuer des essais préalables dans les conditions effectives d'emploi.

Ce présent document peut être modifié en fonction des évolutions des produits ou de l'état de nos connaissances sans préavis aussi nous vous recommandons de vérifier sur <http://www.geb.fr/fiches.php>, que vous êtes en possession de la dernière version.