



Gel 452

Graissage

Gel pour contacts électriques chargé à l'argent.

1. Description générale

Gel pour contacts électriques sous pression

2. Caractéristiques

- Très forte adhérence permettant une utilisation adaptée aux très fortes pressions.
- Bonne stabilité à la température de - 10 °C à +120 °C.
- Résistance au temps et à l'oxydation.
- Consistance stable : ni ne ramollit, ni ne durcit au cours du temps.
- Très bonne résistance à l'eau chaude ou froide qui ne l'émulsionne pas, ce qui le rend très performant pour une utilisation en milieu humide.
- Sa charge d'argent très finement répartie garantit une bonne conductibilité des contacts sous pression.

3. Applications

Tous contacts électriques sous pression.

4. Mode d'emploi

Appliquer à l'aide d'un pinceau sur les pièces et parties à traiter.
Répartir en couches généreuses et de façon homogène.

Une fiche de sécurité (MSDS) selon la directive EU 1907/2006 Art 3.1 et amendements peut être obtenu pour tout produit.

5. Caractéristiques typiques du produit

Type :	Graisse minérale améliorée à charge métallique.
Coloration :	Gris jaune.
Structure :	Micro cristalline.
Charge :	Argent broyé d'une granulométrie très fine.
Point de goutte :	190 °C.
Plage thermique d'utilisation :	- 10 °C à 120 °C.
Pénétration:	265 – 295 1/10 mm.
NLGI/	2
Résistance à l'eau :	0-90 5 (DIN 51807 T1)
Corrosion cuivre :	1a



CRC Industries France SAS

6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com

1/2





Gel 452

Graissage

Gel pour contacts électriques chargé à l'argent.

6. Conditionnement

Boite de 700 g.
Boite de 3,5 kg.

Unitaire
Unitaire

Toutes les données dans cette publication sont basées sur l'expérience et les tests de laboratoire. Vu l'importante variété des conditions et des appareillages employés, ainsi que des facteurs humains imprévisibles qui peuvent avoir une influence importante sur les résultats de l'application, nous vous conseillons de vérifier la compatibilité du produit avant son utilisation. Toutes ces informations sont données suivant la plus grande objectivité, mais sans garantie de notre part exprimée ou implicite.

Cette fiche technique peut déjà, à ce moment précis, être révisée pour des raisons liées à la législation, à la disponibilité des composants, ou à des expériences nouvellement acquises. La dernière version de cette fiche technique, qui est la seule valable, vous sera envoyée sur simple demande, ou peut être trouvée sur notre site Internet: www.crcind.com.

Nous vous recommandons de vous enregistrer sur notre site Internet pour ce produit, afin de recevoir automatiquement chaque dernière version future.

Version:

Date: 05/04/2019



CRC Industries France SAS

6, Avenue du Marais – B.P. 90028
F-95102 Argenteuil Cedex. - France

Tél.: + 33 (0)1 34 11 20 00 Fax.:+ 33 (0)1 34 11 09 96

S.A au capital de 1.936.667 € - R.C.S. Pontoise B 391 513 314 – APE 515 L

www.crcind.com

2/2

