

**PROGRAMMAZIONE SCHEDA DI CONTROLLO
MODELLO "EDD" PER MANGANI
2952TIMEMEDD**

PER MANGANI SERIE "M" E SERIE "B"

SINO A MATRICOLA:

1000/25 # M2008 11 006

1250/25 # M2008 11 003

1500/25 e 1500/33 # M2008 11 005

1750/33 # M 2008 11 008

2000/33 # M 2008 12 012



IMESA S.p.A.
Via degli Olmi 22
31040 Cessalto (TV), Italia
tel. +39.0421.468011
fax +39.0421.468000
www.imesa.it

INDICE:

1) <u>CONTENUTO DEL MANUALE</u>	pag.1
2) <u>NORME DI SICUREZZA</u>	pag.1
3) <u>RESPONSABILITA DEL COSTRUTTORE</u>	pag.4
4) <u>PROGRAMMAZIONE</u>	pag.4
5) <u>RESET SCHEDA</u>	pag.6
6) <u>ALTRE FUNZIONI</u>	pag.6

1. CONTENUTO DEL MANUALE

Il presente manuale è dedicato all'installazione e programmazione di una nuova scheda "EDD" per mangani a rullo IMESA modello "M" (antecedenti al 2004) e serie "B" (dal 2004 sino a fine 2008). È redatto in considerazione delle direttive comunitarie vigenti. Le informazioni sono indirizzate al tecnico riparatore, il quale dovrà essere certo di averle comprese pienamente prima di operare sulla macchina. Il presente manuale deve essere sempre disponibile per la consultazione. Nel caso di smarrimento o danneggiamento, richiedere al costruttore uno di nuovo. Il costruttore non risponde delle conseguenze derivanti da un uso incauto del nuovo dispositivo installato dovuto ad una mancata o incompleta lettura del presente manuale. Il fabbricante si riserva di modificare le specifiche menzionate in questo manuale o le caratteristiche di ciascuna macchina. Alcune figure di questo manuale possono riportare particolari che risultano parzialmente diversi da quelli assemblati sulle macchine. Disegni e dati tecnici potranno essere modificati senza preavviso.

Il manuale ed i relativi allegati sono parte integrante del kit di sostituzione, pertanto devono essere conservati ed accompagnare l'apparecchio, anche nel caso di cessione ad altro utilizzatore o tecnico.

2. NORME DI SICUREZZA

Il mancato rispetto delle seguenti norme di sicurezza può causare danni alle persone, cose e animali.

L'installazione e la manutenzione del componente descritto in questo manuale devono essere fatte da personale autorizzato che conosca il prodotto ed il rispetto delle norme europee sull'installazione e riparazione delle macchine industriali.

La destinazione d'uso dei mangani qui descritti è la stiratura professionale di indumenti e biancheria: è perciò vietata qualsiasi altra destinazione d'uso se non è stata preventivamente autorizzata in forma scritta dal costruttore.

Non devono essere introdotti nella macchina oggetti diversi da stirare; i capi da stirare non devono essere stati a contatto con sostanze pericolose quali esplosivi, detonanti o infiammabili: tali tessuti devono essere prima risciacquati, messi all'aria o parzialmente essiccati.

E' vietata la stiratura di capi che siano intrisi di sostanze manifestamente dannose per la salute degli operatori, veleni o prodotti cancerogeni.

Non avvicinarsi alla macchina con prodotti combustibili o infiammabili onde evitare rischio di incendi e di esplosioni.

Seguire sempre con molta cura le istruzioni di stiratura riportate su ciascun capo di biancheria.

E' vietato l'uso della macchina ai minori di anni 16.

Collegamenti supplementari alla macchina dall'esterno, non eseguiti a regola d'arte sollevano il costruttore da ogni responsabilità.

AVVERTENZE IMPORTANTI

E' vietato lavorare con gli sportellini laterali delle macchine aperti!

E' vietato inserire le mani al di sotto del rullo, anche quando la macchina è ferma!



PERICOLO DI SCHIACCIAMENTO

L'operatore, nell'introdurre il tessuto nella macchina, non deve accompagnare lo stesso al di sotto della barra salva mani. Il tessuto deve essere spianato sulla tavola d'ingresso, in questa sede si devono eliminare le increspature o le piegature, quindi il tessuto va accompagnato sul rullo che lo trascinerà nel letto scaldante.

È severamente vietato stirare tessuti piegati in più strati o più strati di tessuto sovrapposti.

Sulla macchina, in corrispondenza della conca è affissa la seguente targhetta che dovrà essere sostituita con un'altra identica nel caso la stessa sia stata danneggiata o rimossa.



Al fine di evitare scottature o schiacciamento degli arti, è assolutamente vietata la rimozione, anche temporanea, dei pannelli di protezione e dei sistemi di sicurezza!

E' vietato introdurre barre, stecche o oggetti metallici tra la conca di stiratura ed il rullo. In caso di emergenza eseguire sempre le procedure di seguito descritte.

Verificare sempre il corretto funzionamento dei dispositivi di sicurezza ad ogni avviamento della macchina! Ad ogni avviamento eseguire la procedura di controllo riportata in allegato al presente manuale.

E' obbligatorio conoscere il funzionamento della macchina e dei suoi sistemi di emergenza!



PERICOLO DI USTIONI

La macchina, per la natura stessa dell'attività alla quale è destinata, presenta il pericolo di ustioni.

Eventuali ustioni possono essere causate:

- Dal contatto con il tessuto in uscita dalla macchina;
- Dal contatto con il bordo superiore della conca durante l'inserimento del tessuto;
- Dal contatto con la conca a seguito della sua apertura;
- Dal contatto con la conca durante le operazioni di manutenzione eseguite "a caldo";
- Dal contatto con i tessuti estratti dopo essere rimasti intrappolati tra il cilindro e il letto;



ATTENZIONE: per evitare possibili scottature, non inserire mai le mani al di sotto del rullo!

La macchina deve essere sempre e soltanto utilizzata da personale adeguatamente istruito e in presenza di almeno un altro operatore!

LEGGERE CON ATTENZIONE E INFORMARE TUTTI GLI OPERATORI SUI SISTEMI DI INTERVENTO IN CASO DI MANCANZA IMPROVVISA DI ALIMENTAZIONE ELETTRICA O IN CASO DI INTRAPPOLAMENTO: VERIFICARE LA POSIZIONE DEI

SISTEMI DI SBLOCCO**PERICOLO DI ELETTRUCUZIONE**

Qualsiasi intervento sulle parti elettriche della macchina deve essere eseguito solo a cura di personale qualificato e dopo aver tolto l'alimentazione elettrica alla macchina. I circuiti di potenza e di controllo possono essere manomessi solo dal personale del costruttore, pena la decadenza delle condizioni di garanzia.

**ATTENZIONE!**

Anche quando la posizione dell'interruttore generale è "0", i cavi a monte dello stesso sono in tensione!

**CONDIZIONI PSICOFISICHE DELL'OPERATORE**

L'operatore addetto alla macchina deve essere in perfette condizioni psicofisiche; durante il lavoro si deve assumere la postura verticale di fronte alla macchina. Si devono evitare movimenti bruschi o gesti incontrollati, ad esempio durante il prelievo e l'inserimento dei tessuti da stirare per evitare urti pericolosi con il telaio della macchina.

Nel caso siano presenti altri operatori o altro personale, questi non devono essere fonte di distrazione per l'operatore addetto alla macchina.

Durante l'uso della macchina, l'operatore non deve essere distratto da televisori, radio, ecc. né essere soggetto a qualsiasi altra fonte di distrazione.

**ATTENZIONE!**

Queste avvertenze non coprono tutti i possibili rischi. L'utilizzatore deve perciò procedere con la massima cautela nel rispetto delle norme.

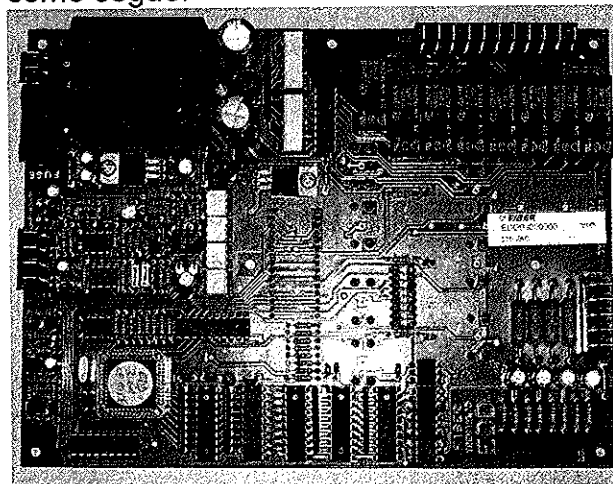
3. RESPONSABILITÀ DEL COSTRUTTORE

Le istruzioni riportate in questo manuale non sostituiscono ma integrano gli obblighi per il rispetto della legislazione vigente sulle norme di sicurezza ed antinfortunistica. Con riferimento a quanto riportato in questo manuale, il costruttore declina ogni responsabilità in caso di:

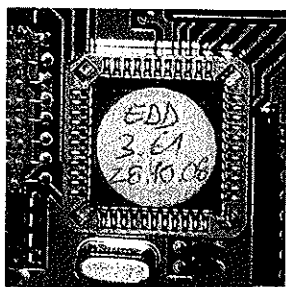
- uso della macchina contrario alle leggi vigenti sulla sicurezza e sull'antinfortunistica.
- errata installazione della macchina.
- mancata manutenzione periodica e programmata.
- mancata o errata osservanza delle istruzioni fornite dal manuale.
- difetti di tensione e di alimentazione di rete.
- modifiche alla macchina non autorizzate.
- utilizzo della macchina da parte di personale non autorizzato.
- Errato collegamento della nuova scheda "EDD" (art.: 2952TIMEMEDD)

4. PROGRAMMAZIONE

La scheda di controllo "EDD" si presenta come segue:



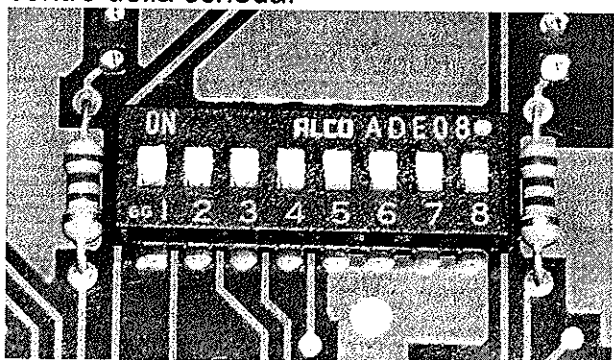
E' identificabile dalle sigle stampate sul microprocessore principale che recano i seguenti dettagli:



Ed inoltre dai connettori a FAST-ON presenti su i tre lati della scheda.



La programmazione avviene mediante il selettore a 8 "dip-switch" presente al centro della scheda.



Installare la nuova scheda all' interno della macchina, avendo cura di collegare i connettori correttamente. In alternativa è possibile programmare la scheda a banco fornendo alimentazione al connettore a due poli EC5.

Con macchina spenta, spostare i dip switch n°2 – n°4 – n°7 sulla posizione ON.



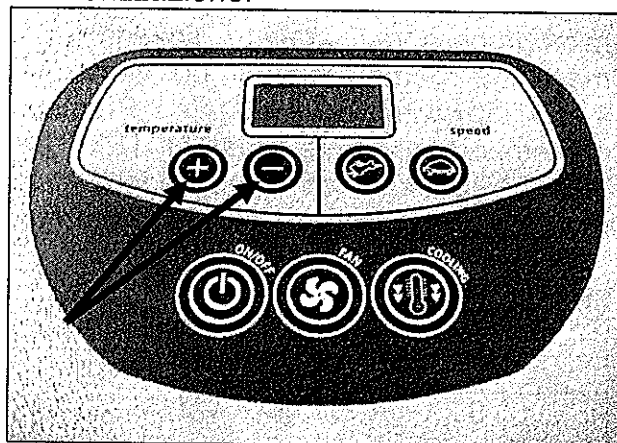
ATTENZIONE

Se la macchina è dotata di due motori, uno per il comando del rullo e uno per il comando della conca, lasciare il dip-switch n°2 in posizione OFF.

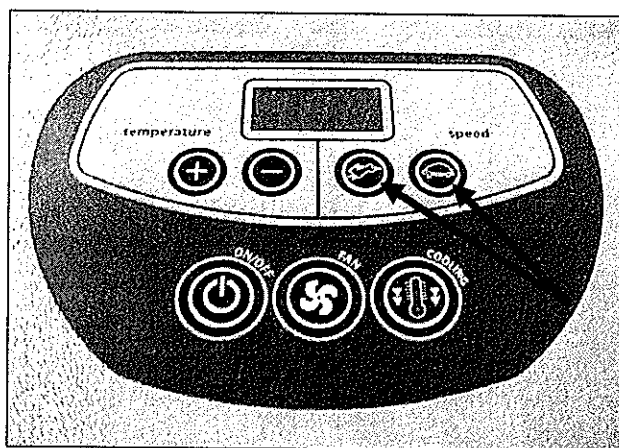
Fornire alimentazione alla macchina o comunque alla scheda, il display si accenderà visualizzando la versione di

software presente all' interno del microprocessore.

Premere simultaneamente i due tasti relativi alla regolazione della temperatura. Apparirà il numero 200, che è la massima temperatura di default espressa in °C. Eventualmente è possibile ridurre la temperatura massima abbassandola con il relativo tasto, a seguito di questa modifica attendere 5 secondi per la memorizzazione.



Successivamente, premere allo stesso tempo i due tasti relativi alla regolazione della velocità, apparirà la velocità di default della scheda.



Con i tasti "LEPRE" e "TARTARUGA" impostare la velocità massima del mangano come segue:

- 6.00 mt/min per i mangani a rullo con diametro 25 cm;
- 7.00 mt/min per i mangani a rullo con diametro 33 cm.

Attendere 5 secondi dall' ultima modifica per consentire la registrazione i memoria della nuova velocità massima.

Spegnere la macchina e riportare solo il dip-switch n°4 nella posizione OFF.

Riattivare in seguito la macchina e testare la scheda mediante un ciclo di stiratura.

5. RESET SCHEDA

E' possibile resettare completamente il microprocessore della scheda. A macchina spenta portare in posizione ON il dip-switch n°4. Premere contemporaneamente i tasti "+ TEMP" e "TARTARUGA" ed accendere la macchina. Mantenere i due tasti premuti

per qualche secondo per ottenere l'azzeramento della memoria e dei parametri impostati. Spegnere successivamente la macchina. Per riutilizzare la macchina bisogna reimpostare i parametri di temperatura e velocità come descritto nel punto 4.

6. ALTRE FUNZIONI

Nella tabella qui sotto si riportano le funzioni di ogni singolo dip switch. Si prega tuttavia di evitare l'attivazione di ogni altra funzione se non preventivamente autorizzata da IMESA.

Per qualsiasi altra informazione o difficoltà contattare il servizio di assistenza tecnica di IMESA.

N° DIP SWITCH	ON	OFF
1	RULLO SOLO AVANTI	RULLO AVANTI/INDIETRO
2	1 MOTORE (conca vincolata al rullo)	2 MOTORI (conca e rullo svincolati)
3	BLOCCO MACCHINA A 500h DI LAVORO	NON ABILITA BLOCCO MACCHINA
4	PROGRAMMAZIONE	LAVORO
5	TEMPERATURA °F	TEMPERATURA °C
6	COMPENSAZIONE TEMPERATURA/VELOCITA'	NON ABILITA LA COMPENSAZIONE
7	ABILITAZIONE PEDALE	DISABILITAZIONE PEDALE
8	CON GETTONIERA	SENZA GETTONIERA