

FIMI S.p.A. PRODUITS CHIMIQUES POUR HYDRAULIQUE, CHAUFFAGE, CLIMATISATION, GAZ

=====

Via DELLE INDUSTRIE, 6

26010 IZANO (CR)

TÉL.0373/780193 FAX 244184

TVA 02148581206

=====

Site internet:www.fimi.net

e-mail:info@fimi.net

FICHE TECHNIQUE

Art. 01005 COLLE POUR SCELLER FIRE ml 310

DESCRIPTION

La COLLE POUR SCELLER FIRE est un mastic de rattachement et d'étanchéité à base de silicate de soude résistant aux températures élevées. Prêt à l'emploi. Il ne se déforme et ne se casse pas en gardant son adhérence. Il ne contient pas d'amiante. Il durcit complètement dans la masse.

CAMPI D'IMPIEGO

Le rattachement et le calfeutrage de tous les joints, fissures, crevasses, ouvertures, etc. ou toute construction (en métal, pierre, béton, maçonnerie, etc.) en contact avec des températures élevées et non soumise à des vibrations ou à des chocs. L'installation et l'assemblage des appareils de chauffage, cuisinières, fours, barbecues et cheminées. Remplissage des ouvertures autour des appareils de chauffage, cuisinières, fours, barbecues et cheminées. Réparation de toutes les constructions existantes en contact avec des températures élevées

Agents nettoyants

Agents de dissolution

DONNÉES TECHNIQUES

* <u>BASE</u>	silicate de soude
* <u>CONSISTANCE</u>	pâte stable
* <u>SYSTÈME DURCISSEUR</u>	polymérisation physique
* <u>FLASHAGE</u>	non applicable
* <u>RAPIDITÉ DE FLASHAGE</u>	non applicable
* <u>DURETÉ</u>	non applicable
* <u>RÉTRÉCISSEMENT</u>	aucun
* <u>DENSITÉ</u>	1,65
* <u>RÉSISTANCE AUX TEMPÉRATURES</u>	maximale +1500°C
* <u>REPRISE ÉLASTIQUE</u>	non applicable
* <u>DÉFORMATION ÉLASTIQUE</u>	0%
* <u>MODULE D'ÉLASTICITÉ 100% (DIN 53504)</u>	Non applicable
* <u>RÉSISTANCE À LA RUPTURE (DIN 53504)</u>	Non applicable
* <u>ALLONGEMENT À LA RUPTURE (DIN 53504)</u>	Non applicable

INSTRUCTIONS POUR L'EMPLOI

Les surfaces à traiter doivent être solides, propres, sans résidus de poussière et d'acides gras.

MODE D'EMPLOI

- Avec pistolet manuel ou pneumatique
- Température d'application : + 1°C à + 30°C
- Produit de nettoyage immédiat des déchets : eau
- Finition: pistolet ou spatule
- Réparation : par le même produit
- L'adhérence peut être améliorée en humidifiant légèrement les supports

Après 12 heures, réchauffer lentement pour éviter la formation de bulles et de cloques.

DIMENSIONS DU JOINT

Minimum : 5 mm

Maximum : 15 mm

Profondeur minimale : 5 mm

REMARQUES

Ces recommandations sont données de bonne foi et sont le résultat de nos recherches et de nos expériences. Cependant, puisque les conditions d'utilisation sont hors de notre contrôle, aucune responsabilité ne peut être acceptée par nous en cas de perte ou de dommages causés par l'utilisation de nos produits.

Date de rédaction, janvier 2009